

TR Rieth
Verbindungstechnik

Lichtbogen- & Laserschweißen
www.rieth24.de 0049 7733 97233



unverbindlichen Preisangaben

jeweils eine Einheit:

Schweißstromquelle Kempfi X5 400 Puls Neu

Umluftkühleinheit Kempfi X5

Schweißbrenner GXE408WA5 mit Display Regler

Fahrwagen mit Gasflaschenhalterung

Erstfüllung Kühlmittel für Schweißbrenner

Drahtvorschubrollensatz Ø 1,2mm Al-Draht

Aufnahme Schweißdrahtrolle

Massekabel 5m

Netzkabel mit Netzstecker DE 400V-5Pol

WorkPack mit > 45 Schweißprogramme [Stahl, Edelstahl, Aluminium,...]

Zwei Jahre Herstellgarantie

Aufbau & Inbetriebnahme & VDE Prüfung

Entsorgung Transportverpackung

Bis 60km um unseren Standort: Transport & Einweisung bis 2 Stunden

€ 10.641,00 [exkl. MwSt]

Multiprozess-Stromquelle für 400 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie WiseFusion, WisePenetration+ und WiseSteel. Für das Roboterschweißen stehen die Verfahren WIG und E-Hand nicht zur Verfügung.

Herstellerinformationen

- Vielseitige Prozessauswahl für das industrielle Schweißen: Manuell, 1-MIG, Puls-MIG, Gleichstrom-WIG und Elektrodenschweißen (MMA)
- Schweißprogramme für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo
- [Cobot-fähige Schweißmaschine](#), schnelle und einfache Einrichtung mit einem digitalen Konnektivitätsmodul und der Kemppi Cobotics App
- Weld Assist hilft beim Einrichten der Schweißparameter
- Drahtvorschubgerät SuperSnake GTX für maximale Reichweite an komplexen Einsatzorten
- Nachverfolgung und Dokumentation von Lichtbogendauer und Schweißparametern mit der integrierten Funktion [WeldEye ArcVision](#)
- Die digitale WPS-Funktion stellt sicher, dass die Schweißanweisungen immer genau eingehalten werden
- Die kinetische Spulenbremse verhindert den Überschlag des Drahtes. Sie verlangsamt am Ende des Schweißschrittes automatisch die Geschwindigkeit der Drahtspule und kehrt die Schubrichtung um
- Generator- und Mehrspannungseinsatz möglich
- Speicherkanäle zum Speichern der optimalen Schweißparametereinstellungen
- Höchster Schweißkomfort und hochwertige, langlebige Verschleißteile mit [Flexlite GXe-Schweißbrennern](#)

Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 ±10 %
Sicherung	25 A
Leistung 60 % ED	400 A
Leistung 100 % ED	350 A
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A/10 V bis 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A/1 V bis 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 400 A/50 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	39,5 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A